

I09 Imprimación Epoxi 2 comp.

NATURALEZA

Imprimación bicomponente en base a un sistema de resinas epoxi y agentes de curado de aductos de poliamida, que contiene fosfato de zinc como pigmento anticorrosivo.

DATOS TÉCNICOS

Acabado:	Mate
Densidad:	1,40-1,55 grs/cm^3 (ligeras variaciones en función del color)
Sólidos en peso:	≈ 65 – 70 %
Espesor recomendado:	40-50 micras
Rendimiento teórico:	6-8 m^2/Kg
Secado al tacto:	2 horas a 20ºC
Curado:	7 días
Repintado:	8 horas
Tª mín. de aplicación:	10ºC
Colores:	Rojo, gris y blanco
Vida de la mezcla:	8-16 horas (a 20ªC)
Diluyente:	Disolvente Epoxi
Aplicación:	Brocha, rodillo (parcheo para pequeñas zonas) o pistola (aerografía, airless)



CARACTERÍSTICAS

- La Imprimación Epoxi tiene excelente adherencia sobre soportes metálicos de acero y confiere películas de gran dureza y muy buena cubrición.
- Proporciona excelente protección contra la corrosión en ambientes agresivos (marinos, industriales) y elevada resistencia química.
- Exenta de plomo y cromatos.
- Repintable con sistemas de 1 (sintéticos, clorocaucho, acrílicos) o 2 componentes (epoxi, poliuretano).

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Excelente protector anticorrosivo válido para superficies de acero en ambientes marinos e industriales.
- Como imprimación de taller de uso general para el sector de carrocerías, maquinaria industrial, agrícola y calderería.

MODO DE EMPLEO

- Las superficies a pintar deberán estar exentas de polvo, grasa o cualquier resto de suciedad. En caso de superficies oxidadas eliminar la corrosión mediante chorreado abrasivo hasta el grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1.
- Homogeneizar el contenido de los 2 envases y mezclar los 2 componentes con agitador mecánico en proporción en peso 5:1 y posteriormente añadir disolvente epoxi necesario para su aplicación.

Brocha y rodillo	No diluir
Pistola aerográfica	15-20%
Pistola airless	5-10%



SEGURIDAD E HIGIENE

Realizar una buena ventilación del local y disponer de un buen sistema de extracción.

Utilizar mascarilla de carbón activo, gafas de seguridad y guantes protectores durante la aplicación.

Para más información consultar la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente al producto.

PRESENTACIÓN

Se presenta en envases de:

Componente A:	5 kilos y 20 kilos
Componente B:	1 kilo y 4 kilos

Pinturas Ordesa, s.a.
C/ Valle de Ordesa, 1,3
50420.- Cadrete (Zaragoza)
Telf. 976 12 52 83/976 12 64 04
Fax. 976 12 68 04